

**KÓD PRODUKTU****: PI50****POPIS**

: POLYESTEROVÝ BÍLÝ ZÁKLAD NA DŘEVO, MDF A MELAMINOVÝ PAPÍR. OBSAHUJE TITAN

**VYUŽITÍ**

: NÁBYTEK, KUCHYŇSKÁ DVÍŘKA, DŘEVĚNÉ PANELE ATD, KTERÉ SE BUDOU PŘESTŘÍKÁVAT VRCHNÍMI BARVAMI VE VYSOKÉM LESKU NEBO V POLOMATU

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1450 g/l (+/-20)  
 Obsah sušiny : 90% (+/-2)  
 Viskozita (DIN 53211 mm. 8) při 20°C : 20sec (+/-2)

**PŘÍPRAVA :**

PI50 : 100 hmot.částí  
 TV62 nebo TV72 : 1-2 "  
 TV80 nebo TV84 : 1-2 "  
 TZ03 : 10-15 "

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 25-35sec.  
 Doba zpracovatelnosti při 20°C : 20-30min. s TV80  
 50-80min. s TV84

**APLIKACE :**

Stříkáací pistolí : 150-200 g/m<sup>2</sup> v každé vrstvě  
 aplikace 2-3 vrstvami  
 Čas odvětrání : 30-40min. mezi vrstvami  
 Broušení a aplikace vrchního laku : minimálně den po aplikaci základu

**DOPORUČENÉ APLIKACE :**

Podklad : MDF nebo různé  
 Izolátor : penetrační TF25 nebo plnivý a rychleschnoucí PA70000  
 Základ : PI50 2-3 vrstvy  
 Vrchní konečná úprava : dle vzorníku RAL nebo NCS lesk/polomat

**POZNÁMKY :**

Intervaly doby zpracovatelnosti a odvětrání, jsou přímo vázány na teplotu produktu a prostředí. Je možno je kompenzovat procentuální variabilitou urychlovače 1-2%

V každém případě by produkt neměl být aplikován při teplotě pod 15°C

Nejlepší broušitelnosti, dosáhneme brusným papírem zrnitosti 220-280 nahrubo a 320-500 na dokončení. V případě, že od broušení uplynulo několik dní, doporučuje se na zlepšení přilnavosti vrchních laků přebrousit soustružené části brusným papírem zrnitosti 320-500.

Produkt může být aplikován normální stříkací pistolí (tryska 2,5-3), nebo stříkacím zařízením airmix. s tryskou menší o 20% než u klasické stříkací pistole

Při aplikaci se dvěma separovanými nádobkami nezapomeňte na % zdvojnásobení urychlovače a tužidla v každé z nádobek.

Na ředění doporučujeme výhradně acetonové ředidlo TZ03

V případě tvoření bublinek nebo malých kráterků se doporučuje přimíchání speciálního ředidla TZ80 – 1-3% Zlepší se tímto smáčivost, rozlití produktu a snadnější unikání vzduchu z nastříkané vrstvy produktu.

Příklad použití : PI50-100% + TV62-2% + TV80-2% + TZ03-15% + TZ80-1/3%

### **UPOZORNĚNÍ : !!!!**

Práce s polyestery vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost.

Tužidlo, které se používá do polyesterů obsahuje organické peroxidy, které podporují hoření.

V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač s tužidlem !!

Při tvoření směsi nejprve zřed'te PE příslušným ředidlem, řádně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač, znovu opatrně ale důkladně promíchejte, a nakonec přidejte tužidlo a opět důkladně promíchejte.

Striktně dodržujte množství tužidla a urychlovače v poměru, který je uvedený v technickém listu!!

Skladujte urychlovače separátně od tužidel !!

### **ZÁRUČNÍ DOBA :**

6 měsíců od data dodání, v originálním balení.

### **SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C. Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.