

KÓD PRODUKTU : **PI 60**

POPIS : **BÍLÝ POLYALICKÝ ZÁKLAD**

VYUŽITÍ : **MDF, NÁBYTEK, PLOCHÉ A PROFILOVANÉ DESKY, DVÍŘKA, RŮZNÉ KOMPONENTY NA DOKONČENÍ V MATU I V LESKU**

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha : 1350 g/l (+/-20)
 Obsah sušiny : 92% (+/-2)
 Viskozita (DIN 53211 mm. 8) při 20°C : 18sec (+/-2)
 Kategorie produktu : A/g
 Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l produktu 128,11
 Obsah organického uhlíku (TOC) v kg/kg produktu 0,07
 Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l aplikační směsi 216,72 – 264,6

PŘÍPRAVA :

PI 60	: 100 hmot.částí	nebo	100 objem.částí
TV 62	: 1-2 "	nebo	1,5-3 "
TV 80	: 2 "	nebo	1,5-3 "
TZ 03	: 10-15 "	nebo	15-20 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 25-35sec. s 10%TZ 03
 Doba zpracovatelnosti při 20°C : 90min.
 Doba zavadnutí : 30-40min.

APLIKACE :

Stříkáací pistolí : 200-250 g/m² každou vrstvou
 aplikace 2-3 vrstvami
 Polevem : 200-250 g/m² každou vrstvou
 aplikace 1-2 vrstvami

CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :

Interval mezi nátěry bez broušení : počkat odvětrání předešlé vrstvy
 je tolerován interval 1-3hod.
 Broušení a aplikace vrchního laku : minimálně 24 hod

DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad	: MDF nebo různé
Základ	: PI 60 2-3 vrstvy
Vrchní lak	: matná nebo lesklá konečná úprava
Podklad	: MDF nebo různé
Izolátor	: TF...polyuretanový (aplikace stříkáací pistolí) eventuální přebroušení
Základ	: PI 60 2-3 vrstvy
Vrchní lak	: matná nebo lesklá konečná úprava

POZNÁMKY : Bílý polyalický základ se vyznačuje hlavně **absencí styrenu**, výbornou broušitelností a rozlitím, dobrou vertikálitou, plastičností a vysokým obsahem sušiny. Při míchání směsi v objemu je nutné kvůli specifické váze cca 1,35 navýšit 1,3x urychlovač, katalyzátor i ředidlo. Doba zpracovatelnosti a zavadnutí jsou přímo závislé na teplotě výrobku a pracovního prostředí.

Bílý polyalický základ PI 60 může být též aplikován polevem s jednou hlavou následovně :

PI 60/PX 42/TV 62/TZ 03/TV 80 100/2/1/10/2

Filtr „cuno“ na polevu = 50 mikronů

200-250 g/m² v každé vrstvě na MDF (1-2 vrstvy)

Viskozita 25-35sec DIN 4

Doporučujeme následující :

Nejlepšího vybroušení dosáhneme zrnitostí 220-280 nahrubo a 320-400 na dokončení.

V případě, že byl již výrobek broušený před několika dny, doporučuje se znovu přebrousit zrnitostí 320-400 hlavně zaoblené části kvůli zlepšení přilnavosti konečné úpravy.

Produkt může být aplikován normální stříkácí pistolí s tryskou 2,5-3

V případě aplikace se dvěma rozdělenými nádobkami nezapomeňte zdvojnásobit % množství urychlovače a katalyzátoru tak, aby směs 1/1 dávala správný poměr (systém jako u polevu)

Nejběžnější ředidlo používané našimi zákazníky je TZ 03 acetonové

UPOZORNĚNÍ :

Práce s polyalíkem vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost.

Tužidlo TV 80, které se používá do polyesterů obsahuje organické peroxidy, které podporují hoření.

V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač TV 62 nebo TV 72 s tužidlem TV 80!!

Při tvoření směsi nejprve zřeďte PI příslušným ředidlem, řádně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač TV 62, znovu opatrně ale důkladně promíchejte, a nakonec přidejte tužidlo TV 80. Důkladně promíchejte.

Striktně dodržujte množství tužidla a urychlovače v poměru, který je uvedený v technickém listu!!

Skladujte TV 62 nebo TV 72 separátně od TV 80!!

ZÁRUČNÍ DOBA : 6 měsíců od data výroby, v originálním balení.

SKLADOVATELNOST : Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.