

Technický list produktu**Hydroplast® PU**
Vodouředitelný, polyurethanový lak

- Systematický kód produktu: 112-020-00294 (mat)
112-030-00293 (pololesk)
112-040-00292 (hedvábný lesk)
- Zařazení produktu: Vodouředitelný, jednokomponentní lak určený k základovému i vrchnímu nánosu dřevin a dřevotřískových materiálů používaných v nábykářské výrobě a ve výrobě dřevěných schodů.
- Aplikační technika: Všechny běžné druhy stříkacích technik.
(zvláštní předpis platí pro výrobní verzi tohoto lakového systému aplikovatelnou štětcem nebo válečkem)
- Základní charakteristika: **Hydroplast® PU** je absolutně světlolalý, jednosložkový lakový systém na bázi samozesíťujících, ve vodném prostředí dispergovaných polymerů. Výhodou laku je jeho snadná aplikace, poskytující kvalitní povrch využitím všech typů běžně dostupných stříkacích technik. V porovnání s povrchy upravenými rozpouštědlovými systémy, vykazuje lakový film vytvořený aplikací **Hydroplast® PU** nižší hořlavost, tedy celkově nižší míru požárních rizik. Před lakováním modelových řad nábytku, které byly v minulosti dokončovány rozpouštědlovými systémy, je nezbytné provést zkušební nástřik k ověření míry změny odstínu dřeviny vlivem aplikace vodouředitelného laku. Zvláštní pozornost je v této souvislosti nutno věnovat tmavým a tmavě mořeným dřevinám.
- Dokonale vytvrzený lakový film odpovídá normě DIN 68861, 1B, chemická odolnost. Nezávislé laboratorní protokoly s výsledky testů dle uvedené normy jsou k dispozici na vyžádání. Díky výborné pružnosti je lakový systém **Hydroplast® PU** zvláště vhodný pro povrchovou úpravu dřevěných schodišť. Lakový systém lze použít i k dokončení povrchu v místě instalace schodiště, případně k pozdější revitalizaci opotřebovaných povrchů. Za tímto účelem byla vyvinuta samostatná výrobní verze laku (syst. kód prod.: 112-030-00273) pro tvorbu lakového filmu za použití štětce a válečku.
- Zvýšení chemické a mechanické odolnosti docílíme přidávkou tužidla Hardener W (syst. kód prod.: 050-000-00607) v 5-ti procentní koncentraci.
- Hydroplast® PU** je prost těžkých kovů a formaldehydu. Odolnost proti potu a slinám odpovídá normě DIN 53160. Nezávislé laboratorní protokoly s výsledky testů dle uvedené normy jsou k dispozici na vyžádání. Dle ČSN 74 4507 **Hydroplast® PU** splňuje podmínky protikluznosti pro chůzi po horizontální komunikaci za sucha i za mokra a zároveň splňuje podmínky protikluznosti za sucha i za mokra stanovené ČSN 74 4507 pro chůzi po schodech i požadavek stanovený pro hranu schodu.

Zpracování:	Airless:	Tryska 0,013', 0,33 mm; 100 / 140 bar tlaku na stříkací pistolí
	Airmix:	Tryska 0,013', 0,33 mm; 2,5 – 3 bar
Vzduchové stříkání:	Tryska 2 mm; 2,5 – 3,5 bar tlaku vzduchu	
	Broušení dřeviny:	jemnost zrna: 150 – 180
	Broušení laku:	jemnost zrna: 220
Doporučená spotřeba:	Přibl. 110 – 130 gr/m ² v jedné vrstvě	
Tužení:	Tuží se jak základová, tak vrchní vrstva. Nejsou přípustné kombinace jednosložkové a dvousložkové stříkací směsi. Tužící poměr je 100 obj. dílů laku a 5 obj. dílů tužidla Hardener W.	
Zpracovatelnost směsi:	Směs tuženou 5-ti % tužidla Hardener W zpracujte během přibl. 2 hodin při pokojové teplotě.	
Ředění:	Pro většinu kvalitních stříkacích technik není lak nutno ředit. Pro zlepšení rozlivu lze doporučit přídavek max. 2 – 3 % vody.	
Viskozita:	Dodaná viskozita:	70-80 s., DIN 4 mm, 20°C.
	Stříkací viskozita:	Aplikujte v dodané viskozitě.
Doba schnutí:	Proti prachu při pokojové teplotě během 20 – 30 minut. Broušení možné za přibl. 2 hodiny. Zvýšení teploty schnutí na 30 – 40 °C a intenzivnější ventilace výrazně urychluje vytvrzování lakového filmu.	
Čištění aplikační techniky:	Voda. Zbytky zaschlého laku nejlépe odstraníte acetone.	
Doba skladovatelnosti:	12 měsíců v originálních neporušených obalech.	
Bezpečnostní klasifikace:	Nepatří mezi nebezpečné produkty. Neobsahuje těžké kovy.	
Zvláštní pokyny:	Výrobek chraňte před mrazem! Používejte pouze nekorodující aplikační techniku ! Nezpracované zbytky laků uchovávejte pouze v dobře utěsněných obalech. Do pracovního prostoru stříkací techniky přivádějte lak přes sítko odpovídající jemnosti. Nezpracované zbytky laků nevylévejte do kanalizačního systému! Uvedené zasychací časy byly naměřeny při pokojové teplotě (20°C) a relativní vlhkosti 60%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost úměrně prodlužuje zasychací časy. - 5.1.1 -	

Poznámka výrobce: Klumpp Coatings vyrábí vysoce kvalitní nátěrové hmoty, které vyhovují soudobým trendům v oblasti aplikačních technologií. Navrhované způsoby jejich uplatnění nevytvářejí jakékoliv závazky mezi dodavatelem a odběratelem. Popsané aplikace vycházejí z našich praktických zkušeností a relevantního know-how. Na jejich základě nelze vyvozovat jakýkoliv odklon od schválených aplikačních postupů a požadované kvality.

Friedrich Klumpp GmbH
Dornbirner Straße 23
D-70469 Stuttgart
Telefon +49 (0)7 11 / 9 81 84 - 00
Telefax +49 (0)7 11 / 85 03 28
internet www.klumpp-coatings.de

Centrální sklad a distribuce v ČR:
Colour & Wood, spol. s r. o.
Mikulovice 91
530 02 Mikulovice - Blato
Telefon +420 466 885 706
Telefax + 420 466 885 108
internet www.colourwood.cz